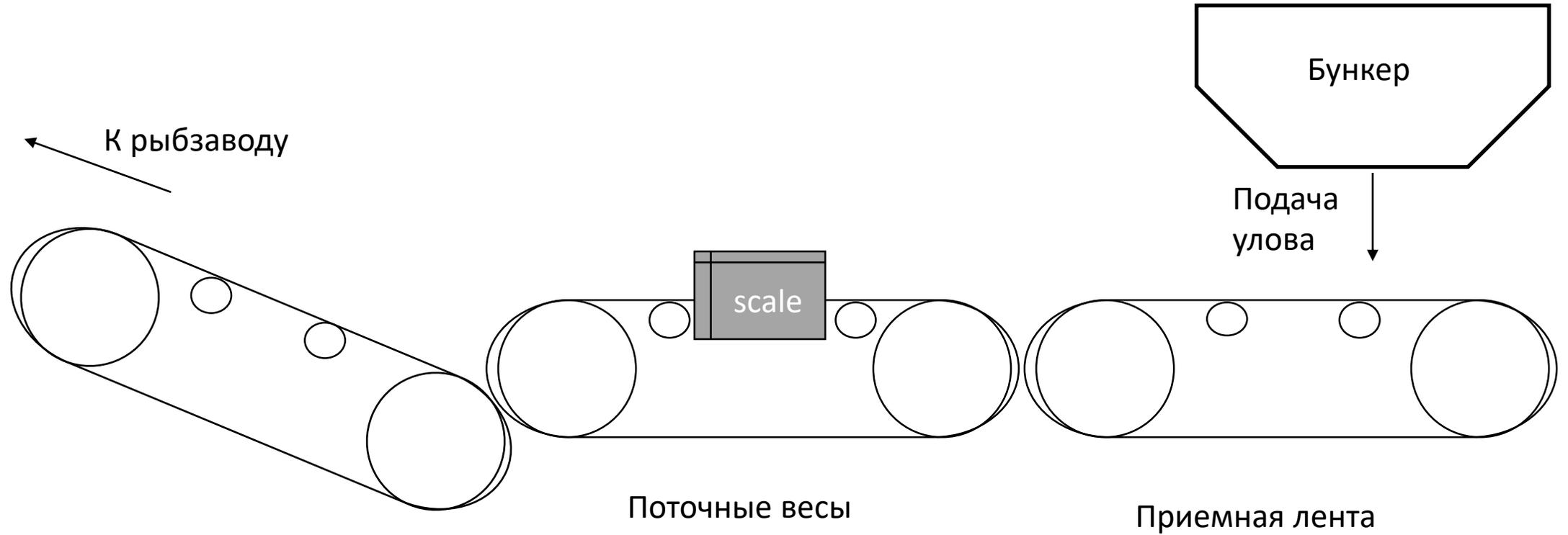


Предложения АСРФ по определению
технических средств
и методов мониторинга осуществления
взвешивания уловов водных биоресурсов,
добытых на судах рыбопромыслового флота
при осуществлении морского
промышленного рыболовства

Установка на борту рыбопромысловых судов ПОТОЧНЫХ ВЕСОВ

Поточные весы интегрируются между двумя конвейерными лентами и могут быть установлены между конвейерами, транспортирующими рыбу от приёмного бункера к судовой рыбфабрике. Выгрузка из бункера осуществляется на подающий конвейер, далее улов через поточные весы транспортируется к перерабатывающему оборудованию. Таким образом, вся масса уловов, будет учтена до начала переработки.

Схема установки весов



Мониторинг сведений получаемых через технические средства контроля взвешивания уловов

Сбор данных о работе весов может осуществляться с помощью неинвазивных датчиков (проходные трансформаторы тока), устанавливаемых в питающей электросети весов и передающих информацию о времени их включения, работы и выключения. Дублирующая система контроля: видеофиксация пространства вокруг весов после включения (несколько минут), далее с произвольными интервалами осуществлять включение камеры наблюдения (несколько минут) вплоть до выключения весов.

Передача показаний датчиков работы и передача/накопление видео осуществляется без участия экипажа. Показания этих датчиков позволят отслеживать работу весов при приеме улова и гарантировать его взвешивание.

Еще одним методом контроля может стать сопоставление показаний весов со временем их работы (исключение «холостого хода»), а также обязательное включение весов вместе с запуском завода.

Передача показаний весов осуществляется в неизменяемом виде и без участия экипажа судна в ФГБУ ЦСМС по существующим системам связи, например, один раз в сутки. Сразу после этого информация о массе вылова становится доступна командованию судна.

В случае неисправности весов действия экипажа аналогичны действиям при неисправности других ТСК.

Обзор существующих (однотипных) решений по поточному взвешиванию

Marel Flowscale

Производитель Marel hf, Исландия

marel.com

Есть представительство в РФ

Производительность до 100 тн/ч

Варианты с разной шириной конвейерной
ленты (в стандартной комплектации): 2



Обзор существующих (однотипных) решений по поточному взвешиванию

Ryco #847 Marine Flowscale

Производитель RYCO Equipment, США

rycous.com

Есть представительство в РФ

Производительность от 70 тн/ч

Варианты с разной шириной конвейерной
ленты (в стандартной комплектации): 1



Обзор существующих (однотипных) решений по поточному взвешиванию

Marelec Flowscale

Производитель Marelec Food Technologies,
Бельгия

marelec.com

Есть представительство в РФ

Производительность до 100 тн/ч

Варианты с разной шириной конвейерной
ленты (в стандартной комплектации): 4



Обзор существующих (однотипных) решений по поточному взвешиванию

СВЕДА ВК-230

Производитель ООО «БЕЛСВЕДАКОМПЛЕКТ»,
Белгородская, обл, пос. Дубовое

Vesodozator.ru

Производительность более 100 тн/ч

Варианты с разной шириной конвейерной
ленты в диапазоне от 650 до 1600 мм

Тип конвейера: желобчатый и плоский

Поставка без ленты и арматуры, без компенсаторов качки

